ГОСТ 3128-70

 (CT СЭВ 239-87)

Группа Г37

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НЕЗАКАЛЕННЫЕ

Технические условия

Unhardened cylindrical pins. Specifications

ОКП 16 8000

Срок действия с 01.07.71

до 01.01.95\*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \* Ограничение срока действия снято

 по протоколу N 4-93 Межгосударственного Совета

 по стандартизации, метрологии и сертификации.

 ( ИУС N 4, 1994 год) - Примечание "КОДЕКС.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

В.Г.Серегин, А.М.Свиридов, Т.Б.Левина, Т.Н.Купцова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.70 N 1789

3. Срок проверки 1993 г.;

периодичность проверки 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 239-87

5. Стандарт полностью соответствует ИСО 2338-1986

6. ВЗАМЕН ГОСТ 3128-60

7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта  |
| ГОСТ 26862-86 | 18  |

8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1992 г.)с изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в январе 1979 г., декабре 1983 г., мае 1988 г. (ИУС N 3-79, 3-84, 8-88)

9. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.95 (Постановление Госстандарта СССР от 11.05.88 N 1291)

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические незакаленные штифты классов точности А, В и С диаметром от 0,6 до 50 мм.

2. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



*а* - исполнение 1 (класс точности А); *б* - исполнение 2 (класс точности В); *в* - исполнение 3 (класс точности C)

Размеры, мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 0,6  | 0,8  | 1,0  | 1,2  | 1,5 (1,6) | 2  | 2,5  | 3  | 4  | 5  | 6  | 8  | 10  | 12  | 16  | 20  | 25  | 30 (32) | 40  | 50  |
|  | 0,12 | 0,16  | 0,20  | 0,25  | 0,3  | 0,35  | 0,4  | 0,5  | 0,63  | 0,8  | 1,2  | 1,6  | 2  | 2,5  | 3  | 3,5  | 4  | 5  | 6,3  | 8  |
|  | 0,08 | 0,10  | 0,12  | 0,16  | 0,2  | 0,25  | 0,3  | 0,4  | 0,5  | 0,63  | 0,8  | 1,0  | 1,2  | 1,6  | 2  | 2,5  | 3  | 4  | 5  | 6,3  |
|  | Теоретическая масса 1000 шт. стальных шрифтов в кг  |
| 2 | 0,004  | 0,008  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2,5 | 0,006  | 0,010  | 0,015  | 0,021  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3 | 0,007  | 0,012  | 0,018  | 0,026  | 0,047  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4 | 0,009  | 0,016  | 0,025  | 0,035  | 0,056  | 0,099  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 5 | 0,011  | 0,020  | 0,031  | 0,044  | 0,067  | 0,123  | 0,193  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 6 | 0,013  | 0,024  | 0,037  | 0,052  | 0,083  | 0,148  | 0,231  | 0,33  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 8 | 0,018  | 0,032  | 0,049  | 0,070  | 0,110  | 0,197  | 0,308  | 0,44  | 0,78  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | - | 0,039  | 0,062  | 0,088  | 0,140  | 0,247  | 0,385  | 0,55  | 0,98  | 1,54  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | - | 0,047  | 0,074  | 0,107  | 0,168  | 0,290  | 0,462  | 0,66  | 1,18  | 1,85  | 2,64  | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | - | 0,055  | 0,086  | 0,125  | 0,196  | 0,345  | 0,540  | 0,77  | 1,38  | 2,16  | 3,11  | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | - | - | 0,097  | 0,142  | 0,223  | 0,394  | 0,617  | 0,88  | 1,58  | 2,47  | 3,55  | 6,32  | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 18 | - | - | - | 0,161  | 0,290\* | 0,440  | 0,700  | 1,00  | 1,77  | 2,80  | 4,00  | 7,10  | 11,10  | - | - | - | - | - | - | - |
| 20 | - | - | - | 0,178  | 0,316  | 0,493  | 0,771  | 1,11  | 1,97  | 3,08  | 4,44  | 7,90  | 12,33  | - | - | - | - | - | - | - |
| 22 | - | - | - | 0,198  | 0,352\* | 0,540  | 0,847  | 1,22  | 2,17  | 3,40  | 4,90  | 8,70  | 13,60  | 19,5  | - | - | - | - | - | - |
| 24 | - | - | - | 0,216  | 0,383\* | 0,590  | 0,920  | 1,33  | 2,37  | 3,70  | 5,30  | 9,50  | 14,80  | 21,3  | - | - | - | - | - | - |
| 25 | - | - | - | 0,220  | 0,395  | 0,617  | 0,964  | 1,39  | 2,47  | 3,85  | 5,55  | 9,86  | 15,41  | 22,20  | - | - | - | - | - | - |
| 26 | - | - | - | - | 0,415\* | 0,640  | 1,000  | 1,44  | 2,56  | 4,00  | 5,80  | 10,30  | 16,00  | 23,10  | 41,0  | - | - | - | - | - |
| 28 | - | - | - | - | 0,450\* | 0,690  | 1,080  | 1,55  | 2,76  | 4,30  | 6,20  | 11,10  | 17,30  | 24,90  | 44,2  | - | - | - | - | - |
| 30 | - | - | - | - | 0,473  | 0,740  | 1,160  | 1,66  | 2,94  | 4,62  | 6,66  | 11,85  | 18,50  | 26,63  | 47,3  | - | - | - | - | - |
| 32 | - | - | - | - | - | 0,790  | 1,277  | 1,78  | 3,16  | 4,90  | 7,10  | 12,60  | 19,70  | 28,40  | 50,50  | - | - | - | - | - |
| 35 | - | - | - | - | - | 0,860  | 1,390  | 1,94  | 3,45  | 5,40  | 7,80  | 13,80  | 21,60  | 31,10  | 55,20  | 86,30  | - | - | - | - |
| (36) | - | - | - | - | - | 0,888  | 1,430  | 2,00  | 3,55  | 5,50  | 8,00  | 14,20  | 22,20  | 31,97  | 56,80  | 88,80  | - | - | - | - |
| 40 | - | - | - | - | - | 0,986  | 1,540  | 2,22  | 3,95  | 6,16  | 8,88  | 15,80  | 24,66  | 35,61  | 63,1  | 99  | - | - | - | - |
| 45 | - | - | - | - | - | - | 1,730  | 2,50  | 4,44  | 6,93  | 9,99  | 17,78  | 27,74  | 39,95  | 71,0  | 110  | - | - | - | - |
| 50 | - | - | - | - | - | - | 1,930  | 2,77  | 4,93  | 7,71  | 11,10  | 19,75  | 30,83  | 44,39  | 78,9  | 122  | 193  | - | - | - |
| 55 | - | - | - | - | - | - | - | 3,05  | 5,42  | 8,48  | 12,21  | 21,73  | 33,91  | 48,83  | 86,8  | 136  | 212  | - | - | - |
| 60 | - | - | - | - | - | - | - | 3,33  | 5,92  | 9,25  | 13,32  | 23,70  | 36,99  | 53,27  | 94,7  | 148  | 231  | 379  | - | - |
| 65 | - | - | - | - | - | - | - | - | 6,41  | 10,00  | 14,40  | 25,70  | 40,10  | 57,70  | 102,6  | 160  | 250  | 410  | - | - |
| 70 | - | - | - | - | - | - | - | - | 6,90  | 10,79  | 15,54  | 27,65  | 43,16  | 62,15  | 110,0  | 173  | 270  | 442  | - | - |
| 75 | - | - | - | - | - | - | - | - | 7,40  | 11,60  | 16,7  | 29,60  | 46,30  | 66,60  | 118,4  | 185  | 289  | 416,2473,5\* | - | - |
| 80 | - | - | - | - | - | - | - | - | 7,89  | 12,33  | 17,76  | 31,60  | 49,32  | 71,02  | 126,0  | 197  | 308  | 505  | 789  | - |
| 85 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 13,10  | 18,90  | 33,60  | 52,4  | 75,5  | 134,1  | 209,6  | 327,5  | 471,7536,6\* | 838,5  | - |
| 90 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 13,87  | 19,98  | 35,55  | 55,49  | 79,90  | 142,0  | 222  | 347  | 568  | 888  | - |
| 95 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 14,60  | 21,1  | 37,5  | 58,6  | 84,4  | 149,9  | 234,3  | 366  | 527,2599,7\* | 937,2  | - |
| 100 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 15,41  | 22,20  | 39,50  | 61,65  | 88,78  | 158,0  | 247  | 385  | 631  | 986  | 1541  |
| 110 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 24,42  | 43,45  | 67,82  | 97,66  | 174,0  | 271  | 424  | 694  | 1085  | 1695  |
| 120 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 26,64  | 47,40  | 73,98  | 106,54  | 189,0  | 296  | 462  | 758  | 1184  | 1849  |
| 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 55,30  | 86,31  | 124,37  | 220,0  | 345  | 539  | 884  | 1381  | 2158  |
| 160 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 63,20  | 98,64  | 142,06  | 252,0  | 395  | 616  | 1010  | 1578  | 2466  |
| 180 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |  | 294,0  | 444  | 693  | 1136  | 1775  | 2774  |
| 200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |  | 316,0  | 493  | 771  | 1263  | 1973  | 3082  |
| 220 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |  | 346,0  | 543  | 848  | 1389  | 2170  | 3391  |
| 250 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |  | 394,0  | 617  | 963  | 1578  | 2466  | 3853  |
| 280 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |  | 441,0  | 690  | 1079  | 1768  | 2762  | 4315  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Для штифтов =(1,6) и (32) мм

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения штифта исполнения 1, диаметром =10 мм, длиной =60 мм, без покрытия:

*Штифт*  *ГОСТ 3128-70*

То же, исполнения 2, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

*Штифт* *. Хим. Окс. прм. ГОСТ 3128-70*

То же, исполнения 3:

*Штифт . Хим. Окс. прм. ГОСТ 3128-70.*

1, 2. (Измененная редакция, Изм. N 3).

3-17. (Исключены, Изм. N 3).

18. Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862-86 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ ШТИФТОВ

1. Посадки в штифтовых соединениях с цилиндрическими штифтами исполнения 1:

с натягом K7/m6, N7/m6

переходная Н7/m6

с зазором F7/m6

2. Посадки в штифтовых соединениях с цилиндрическими штифтами исполнения 2:

переходные R8/h8, H9/h8.

Пример применения посадок R8/h8, H9/h8 в фиксирующих штифтовых соединениях приведен на чертеже.



3. Посадка в штифтовых соединениях с цилиндрическими штифтами исполнения 3 - Н12/h11.

Текст документа сверен по:

официальное издание

Штифты: Сб. ГОСТов. -

М.: Издательство стандартов, 1993