**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ШАЙБЫ стальные класса точности а**

**ДЛЯ ПАЛЬЦЕВ**

**Технические условия**

**ГОСТ**

**9649-78**

Steel washers of accuracy grade A for pins.  
Specifications

MKC 21.060.30  
ОКП 12 8000

**Дата введения 01.07.79**

Настоящий стандарт распространяется на стальные шайбы класса точности А для пальцев  
диаметром от 3 до 100 мм, предназначенные для применения в шарнирных соединениях механизмов  
общего назначения.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1. **КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**
   1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рис. и в таблице.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | **с** dl **Т** |  |
|  | | **I** |
| **‘О** |  |  |  |
|  | **^** 'ё! **,** | | |

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| di | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | (25) | 27 |
| d2 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 22 | 24 | 28 | 30 | 34 | 37 | 36 | 39 |
| s | 0,8 | 0,8 | 1,0 | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 5,0 |

*Продолжение*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| di | (28) | 30 | (32) | 33 | 36 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 90 | 100 |
| d2 | 40 | 44 | 45 | 47 | 50 | 56 | 60 | 66 | 72 | 78 | 90 | 92 | 100 | 98 | 110 | 120 |
| s | 4,0 | 5,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 8,0 | 8,0 | 10,0 | 8,0 | 10,0 | 8,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 |

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

П ример условного обозначения шайбы с диаметром t/j = 12 мм, из стали марки  
08кп, с окисным покрытием:

*Шайба 12.01.08 кп. 05 ГОСТ 9649-78.*

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

* 1. Теоретическая масса шайб указана в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

**Издание официальное  
★**

**Перепечатка воспрещена**

1. **ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**
   1. Технические требования — по ГОСТ 18123.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

* 1. **(Исключен, Изм. № 3).**
  2. Временная противокоррозионная защита, упаковка и маркировка тары — по ГОСТ 18160.  
     (Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. **ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**
   1. Правила приемки шайб — по ГОСТ 17769.
2. **МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**
   1. Методы контроля шайб — по ГОСТ 18123.

Разд. **5. (Исключен, Изм. № 3).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Справочное*

**Масса шайб**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Внутренний диаметр шайбы c/j, мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг | Внутренний диаметр шайбы c/j, мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг |
| 3 | 0,14 | 30 | 32,00 |
| 4 | 0,24 | (32) | 24,69 |
| 5 | 0,47 | 33 | 34,00 |
| 6 | 1,06 | 36 | 44,00 |
| 8 | 2,20 | 40 | 57,00 |
| 10 | 3,46 | 45 | 58,00 |
| 12 | 4,00 | 50 | 92,00 |
| 14 | 5,00 | 55 | 107,00 |
| 16 | 6,00 | 60 | 153,10 |
| 18 | 11,00 | 65 | 191,13 |
| 20 | 12,00 | 70 | 219,70 |
| 22 | 17,00 | 75 | 215,79 |
| 24 | 20,00 | 80 | 237,00 |
| (25) | 16,55 | 90 | 295,90 |
| 27 | 25,00 | 100 | 325,60 |
| (28) | 20,12 |  |  |

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышлен-  
   ности СССР**
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по  
   стандартам от 06.07.78 № 1836**
3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4731—84**
4. **В стандарт введен международный стандарт ИСО 8738—86**
5. **Взамен ГОСТ 9649—66**
6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка

Номер пункта

3.1

2.1, 4.1  
2.3

ГОСТ 17769-83  
ГОСТ 18123-82  
ГОСТ 18160-72

1. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стан-  
   дартизации, метрологии и сертификации (НУС 5-6—93)**
2. **ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в ноябре 1983 г., в апреле 1985 г., в августе  
   1988 г. (ИУС 2-84, 7-85, 6-88)**