**УДК 621.882.4:006.354**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ**

**СТАНДАРТ**

**СОЮЗА**

**ССР**

**ШАЙБЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ГОСТ**

**С ТЕМПЕРАТУРОЙ СРЕДЫ ОТ 0 ДО 650°С**

**9065—75\***

**Типы и основные размеры**

Washers for flanged connections with medium temperatuie from 0 to 650 °C Взамен

Types and main dimensions ГОСТ 9065—69

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. № 794 срок вве-  
дения установлен с 01.01.76**

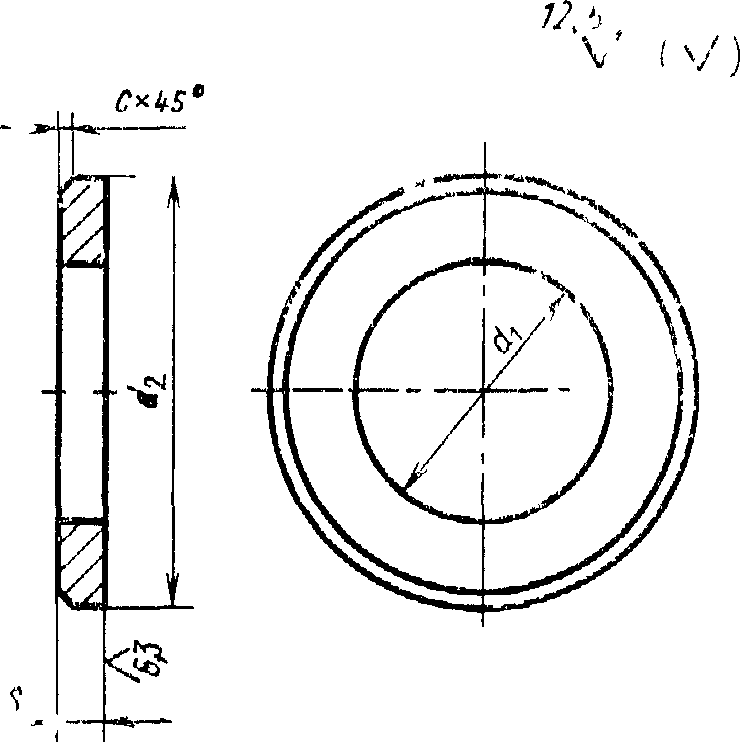
**Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 27.12.85 № 4667 срок действия продлен до 01.01.96**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на шайбы подкладные для фланцевых соединений па-  
   ровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, при-  
   боров, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650°С.

Стандарт не распространяется на фланцевые соединения объектов, подведомственных Госгор-  
технадзору СССР, с условным давлением Ру менее 4 МПа (40 кгс/см2).

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. Размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в тг блице.

**Издание официальное Перепечатка воспрещена**

★

**\* *Переиздание (сентябрь*** *1986 г)* ***с Изменениями № 1, 2утвержденными в июне 1980 г., декабре 1985 г.***

***(МУС № 9*—*80, 4-86).***

*2\**

***7***

**мм**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы шпильки d | 10 | 12 | 16 | 20 | (22) | 24 | (27) | 30 | 36 | 42 | 48 |
| Внутренний диаметр d\ (пред, откл. по Н12) | И | 13 | 17 | 21 | 23 | 25 | 28 | 31 | 37 | 43 | 50 |
| Наружный диаметр (пред. откл. по h\4) | 18 | 24 | 30 | 37 | 33 | 44 | 50 | 56 | 66 | 78 | 90 |
| Толщина шайбы s (пред. откл. по h\4) | 2,5 | | | 4 | | | 5 | | 6 | | 10 |
| Фаска с | 0,5 | | | 1,0 | | | 1,6 | | | | 2.0 |
| Допускаемое смещение оси от- верстия | 0,5 | 0,6 | | | | 0,7 | | | | | |

***Лродолженш***

**мм**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы шпильки d | (52) | 56 | (60) | 64 | (68) | 72 | (76) | 80 | 90 | 100 | 110 | (120) | 125 | 140 | 160 |
| Внутренний диаметр d\ (пред, откл. по #12) | 54 | 58 | 62 | 66 | 70 | 74 | 78 | 82 | 92 | 102 | 112 | 122 | 127 | 142 | 162 |
| Наружный диаметр ds (пред. откл. по hU) | 95 | 100 | ПО | 115 | 120 | 126 | 132 | 138 | 155 | 174 | 190 | 208 | 215 | 242 | 276 |
| Толщина шайбы s (пред. откл. п© Я14) | 10 | | | | | | 12 | | | 14 | | | | 16 | |
| Фаска с | 2,0 | | | | | | 3,0 | | | | 4,0 | | | | |
| Допускаемое смещение оси от- верстия | 0#8 | | | | | | 0,9 | | | | 1.0 | | | 1.2 | |

**Примечания:**

1. **Шайбы с размерами, заключенными в скобки, по возможности не применят**
2. **При изготовлении шайб методом штамповки предельные отклонения по внутреннему диаметру — по Н14, по  
   наружному диаметру — по h 14, толщине шайб — по стандартам на исходный материал.**
3. **Шайбы допускается изготовлять без фаски или** со **скруглением кромок радиусом, равным размеру с.**

Пример условного обозначения шайбы для шпильки с диаметром резьбы М48 из  
стати марки 20, категории III, гр>ппы качества 4, с покрытием 0,2, толщиной 9 мкм:

***Шайба 48.20.111.4.029 ГОСТ 9065—75***

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1. Масса ша?б пртведена в справочном приложении 1.
2. **Технические требования — по ГОСТ 20700—75.**
3. **(Исключен, Изм. № 2).**

***ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы шпильки, мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, а кг | Номинальный диаметр (размер резьбы шпильки), мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, « кг |
| 10 | 4,20 | 60 | 508,57 |
| 12 | 6,27 | 64 | 546,35 |
| 16 | 9,41 | 68 | 555,20 |
| 20 | 22,87 | 72 | 640,64 |
| 22 | 24,44 | 76 | 838,25 |
| 24 | 32,30 | 50 | 910,69 |
| 27 | 52,55 | <0 | 1177,18 |
| 30 | 66,99 | 100 | 1713,76 |
| 36 | 110,40 | 110 | 2031,47 |
| 42 | 156,52 | 120 | 2447,49 |
| 48 | 344,96 | 125 | 2595,48 |
| 52 | 376,31 | 140 | 3784,70 |
| 56 | 408,79 | 160 | 4921,30 |

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**Приложение 2 справочное. (Исключено, Изм. № 2).**