ГОСТ 14725-69

Группа Г27

7002-0640

# 

# 

# МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ

# Конструкция

# Eye bolts with acme-thread. Design

МКС 25.060.99

Дата введения 1970-07-01

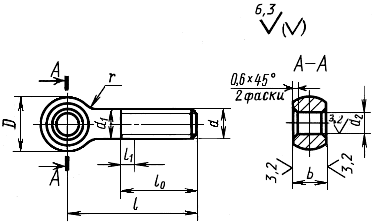
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. N 680 дата введения установлена 01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 N 1027

ИЗДАНИЕ (январь 2005 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9-80, 7-89).

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты с трапецеидальной резьбой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначе-  ние болтов | Приме-  няе-  мость |  |  | |  |  | D11 | d11 |  | Длина сбега , не более |  | \* | Масса, кг |
|  |  |  | Номин. | Пред. откл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7002-0641 |  | Tr  164 | 70 | ±1,8 | 28 | 16 | 12 | 18 | 50 | 8 | 6 | 0,5 | 0,129 |
| 7002-0642 |  |  | 80 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,145 |
| 7002-0643 |  |  | 90 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,160 |
| 7002-0644 |  |  | 100 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,176 |
| 7002-0645 |  |  | 110 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,192 |
| 7002-0646 |  |  | 125 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,216 |
| 7002-0647 |  |  | 140 | ±2,0 |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,239 |
| 7002-0648 |  |  | 160 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,271 |
| 7002-0649 |  |  | 180 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,303 |
| 7002-0650 |  |  | 200 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,334 |
| 7002-0651 |  | Tr  204 | 90 | ±1,8 | 34 | 20 | 16 | 22 |  |  |  | 0,6 | 0,262 |
| 7002-0652 |  |  | 100 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,286 |
| 7002-0653 |  |  | 110 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,311 |
| 7002-0654 |  |  | 125 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,348 |
| 7002-0655 |  |  | 140 | ±2,0 |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,385 |
| 7002-0656 |  |  | 160 |  |  |  |  |  | 60 |  |  |  | 0,430 |
| 7002-0657 |  |  | 180 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,470 |
| 7002-0658 |  |  | 200 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,529 |
| 7002-0659 |  |  | 220 | ±2,5 |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,578 |
| 7002-0660 |  |  | 250 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,652 |
| 7002-0661 |  | Tr  245 | 100 | ±1,8 | 42 | 24 | 20 | 25 |  | 10 | 10 | 0,7 | 0,416 |
| 7002-0662 |  |  | 110 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,451 |
| 7002-0663 |  |  | 125 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,505 |
| 7002-0664 |  |  | 140 | ±2,0 |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,558 |
| 7002-0665 |  |  | 160 |  |  |  |  |  | 70 |  |  |  | 0,622 |
| 7002-0666 |  |  | 180 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,693 |
| 7002-0667 |  |  | 200 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,765 |
| 7002-0668 |  |  | 220 | ±2,5 |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,836 |
| 7002-0669 |  |  | 250 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,942 |
| 7002-0670 |  |  | 280 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,049 |
| 7002-0671 |  | Tr  306 | 125 | ±1,8 | 52 | 30 | 25 | 32 |  | 12 |  | 0,8 | 0,834 |
| 7002-0672 |  |  | 140 | ±2,0 |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,917 |
| 7002-0673 |  |  | 160 |  |  |  |  |  | 80 |  |  |  | 1,018 |
| 7002-0674 |  |  | 180 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,130 |
| 7002-0675 |  |  | 200 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,240 |
| 7002-0676 |  |  | 220 | ±2,5 |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,350 |
| 7002-0677 |  |  | 250 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,517 |
| 7002-0678 |  |  | 280 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,683 |
| 7002-0679 |  |  | 320 | ±3,0 |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,905 |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

Пример условного обозначения откидного болта с трапецеидальной резьбой размерами Tr 164, 70 мм:

*Болт 7002-0641 ГОСТ 14725-69*

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость - 33 + 38 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, .

(Измененная редакция, Изм. N 2).

5. Предельные отклонения от перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта - по 12-й степени точности ГОСТ 24643-81.

6. Резьба трапецеидальная - по ГОСТ 24738-81. Поле допуска резьбы - 8е по ГОСТ 9562-81.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

7. Размеры фасок для резьбы - по ГОСТ 10549-80.

8. (Исключен, Изм. N 1).

9. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.